

NEOPULSE 220 C XL je enofazni pulzni generator MIG/MAG z digitalno tehnologijo. Zasnovan je za najvišjo raven zmogljivosti z uporabo najnovejše tehnologije, ima številne sinergijske krivulje in izjemno kakovost/učinkovitost obloka. Intuitiven in zelo funkcionalen digitalni vmesnik omogoča hitro in enostavno spreminjanje varilnih parametrov. NEOPULSE 220 C XL je opremljen z natančnim in zmogljivim sistemom podajanja valjev s štirimi pogoni, zato proizvajalцем zagotavlja največjo produktivnost.

VEČPROCESNO VARJENJE

- **MIG/MAG:**
 - žica iz jekla in nerjavnega jekla: Ø 0,6 do 1,0 mm
 - aluminijasta žica: Ø 0,8 do 1,2 mm
 - CuSi in CuAl žica:
- **MMA DC / Pulse :** osnovne, rutilne in celulozne elektrode (do Ø 5 mm).
- **TIG DC / Pulse.**

SMART

- **Način SYNERGIC:** Po izbiri dveh meril (kombinacija materiala in plina ter premer žice) NEOPULSE samodejno določi optimalne pogoje varjenja, pri čemer lahko še vedno prilagajate nastavitve (hitrost podajanja žice, napetost, tok, dolžino obloka).

TOČNO

- **Kalibracija** hitrosti podajanja žice za prilagoditev prikazane meritve napetosti in izpopolnitev izračuna energije.
- **Energie,** prikaz in izračun energije po varjenju na podlagi standardov EN1011-1, ISO / TR 18491 in QW-409.
- **Prenosljivost :** nalaganje/kopiranje uporabniških JOBS in konfiguracije naprave s ključa USB.
- **Sledljivost:** sledenje/zapisovanje vseh korakov varjenja, kord za kordom, med industrijsko proizvodnjo v skladu s standardom EN ISO 3834.



Dobavljeno brez dodatne opreme

OPTIMIZIRANE NASTAVITVE MIG/MAG

- **6 načinov varjenja MIG-MAG:**
Če želite izvedeti več o prednastavljenih uporabniških nastavitvah GYS, preberite kodo QR ali kliknite [here](#).
- **NAČINI TAKA:** SPOT in DELAY.
- **Podprte možnosti sprožilca:** 2T in 4T.
- **Natančen nadzor nad varilnim ciklom :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas itd.

Sinergije GYS

NAJVEČJA PRODUKTIVNOST

- **4 mikroprocesorji** zagotavljajo štirikrat večjo procesno moč.
- **Visoka produktivnost** zaradi visokega delovnega cikla (150 A @ 60 %).
- **Združljivi žičniški bobni:** Ø 200 / 300 mm.
- **Zmogljiv 4-valjni podajalnik žice** za učinkovito podajanje žice.
- **Zelo visoka napetost obloka** za lažji vžig in izjemno dinamiko obloka.

INTUITIVNO

- Nov uporabniku prijazen vmesnik, osredotočen na navigacijske navade varilcev.
- Posodabljanje stroja in sinergij z uporabo ključa USB.
- Shranjevanje 500 varilnih programov (lahko se shranijo na ključ USB).
- Prikazuje tok/napetost med varjenjem in po njem (WPS/PQR).
- Izbira glavnega parametra za prikaz na zaslonu (hitrost žice, povprečni varilni tok itd.).
- Notranja osvetlitev motorja za podajanje žice in koluta žice.
- Pregledno okno na vratih žice za preverjanje stanja žice.
- Inteligentno upravljanje prezračevanja za zmanjšanje porabe energije, vnosa prahu in hrupa.
- Združljiv gorilnik Push Pull (24 V).



- 3 ravni vmesnika za uporabnika:**
- Enostavno: poenostavljene funkcije
 - Strokovnjak: popoln prikaz
 - Napredno: popoln dostop do vseh parametrov

ROBUSTEN IN MOBILEN

- Ojačano kovinsko ohišje in nederseče gumijaste blazinice.
- Ohišje IP23S.
- 2 ročaja za lažje premikanje.

50/60 Hz	A	A	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Elektronski Upravljanje	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Zaščiteno & generator električne energije (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 2206	zdrružljiv	NO GAS	200	300	1 → 5	0,5 - 20	0,8 1,0	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	61 x 32 x 49	29,5	IP 23S	7,5 kVA
			1,2	1,2	✓	✓				150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80				