

TITANIUM 321 AC/DC je visoko zmogljiv napajalnik TIG AC/DC, ki ponuja širok izbor varilnih postopkov (TIG AC, DC, MMA). Uporablja se lahko za varjenje različnih materialov, vključno z mehkim jeklom, nerjavnim jeklom, aluminijem, bakrom in titanom. Idealen tudi za varjenje tankega materiala, način Pulse zmanjša deformacijo in zagotavlja boljši nadzor obloka. Intuitiven in izredno praktičen digitalni vmesnik XXL ponuja preprost nadzor nad varilnimi parametri.

6 NAČINOV VARJENJA TIG

DC	DC standard: gladko tokovno varjenje večine železnih materialov.
	DC impulz: za varjenje obdelovancev skupaj z omejitvijo vnosa toplote (impulzi do 20 kHz).
	FastPulse: impulz do 20 kHz za specializirana jekla.
AC	AC standard: za varjenje aluminijevih zlitin (Al, AlSi, AlMg, AlMn itd.).
	AC impulz: natančna kontrola penetracije z nastavitvijo AC frekvence (frekvenca do 2.5 kHz).
	AC Mix: izmenični AC in DC tokovi za povečanje hitrosti varjenja.

REŠITEV TIG WIZARD

- **Patentiran sinergijski način** za največjo produktivnost pri spenjanju in varjenju delov iz aluminija, jekla, nerjavečega jekla in bakra, z ali brez dodatne kovine.
- **5 vrst spojev:** čelni (BW), prekrivni (FW), notranji kot (BP), zunanji kot in spajanje žice.
- **Čarovniški laboratorij** za ustvarjanje prefinjenih varilnih ciklov.

OPTIMIZIRANE NASTAVITVE

- **4 načini lepljenja:**
 - **Točkovno / večtočkovno:** tradicionalno spajanje pred varjenjem tankega materiala.
 - **Tack / Multi Tack:** izjemno natančno lepljenje brez oksidacije za zmanjšanje tveganja deformacije.
- **3 vrste vžiga:** dvig, HF in Touch.HF (časovni visokofrekvenčni vžig).
- **3 načini upravljanja sprožilcev:** 2T, 4T in 4T LOG
- **Nastavitve AC valov** za nadzor obloka in preboj.
- **Način E-TIG** zagotavlja, da varilec vzdržuje pravilno varilno moč ne glede na položaj gorilnika glede na obdelovanec (nadzor varilne energije).



Dobavljeno brez dodatkov



- Intuitiven, večjezičen, prilagodljiv 7-palčni XXL barvni vmesnik.
- 3 ravni uporabniškega vmesnika: enostavno, strokovno in napredno

MAKSIMALNA POVEZLJIVOST

- Natančno izmerjena poraba energije.
- Sinhronizirano varjenje (2 varilca), avtomatska in zanesljiva sinhronizacija 2 električnih oblokov.
- Sledljivost vseh zvarov v skladu z EN 3834.
- Kalibracijski način za varilni pribor (natančna nastavitvev izračuna energije).
- Lahko se poveže z robotom prek izbirnega kompleta (037960).
- Uporabniški način za skupno rabo izdelka z več uporabniki.
- Brezplačno spletno orodje za prilagajanje vmesnika.
- Varnostno kopiranje uporabniških JOB-ov (do 500) in konfiguracije stroja prek ključka USB.
- Združljivo z lamelo, dvojnimi gumbom, potenciometrom in gorilnikoma Up & Down.
- Popolne posodobitve stroja in sinergije prek ključka USB.
- Daljinske upravljalnike lahko priključite brez orodja.
- Dodatna hladilna enota (083363).
- MMA, MMA AC in MMA pulzni načini (varilne elektrode do Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) je mogoče aktivirati za zmanjšanje izhodne napetosti brez obremenitve na < 35 V.

DODATKI (možnosti)



SR 18L - 8 m
045378

Hladilna enota
1000 W
5,5 L - 17 kg



KOOLWELD 3
083363



10m³ L voziček
075498

Daljinski upravljalnik:



RC-FA2 - 5 m
083356



RC-HD3
079700

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)									
400 V - 3~	32	3 → 320	5 → 320	5 → 320	0.1 → 20 kHz	0.1 → 2.5 kHz	0.4 → 20 Hz	320 A	310 A	270 A	220 A	81	25.6	35/50	72 x 30 x 56	35	IP 23	13 kW