

NEOMIG-i 500 G je trifazni večprocesni vir energije z ločenim podajalnikom žice. Njegova napredna digitalna tehnologija in delovni cikel zagotavljata odlične lastnosti obloka za industrijske aplikacije MIG/MAG. Vgrajene sinergije znatno olajšajo nastavitve in zmanjšajo razpršitev med varjenjem. Če je stroj opremljen z WF podajalnikom žice, omogoča natančen nadzor varilnih parametrov za doseganje najboljših možnih rezultatov.

## VEČPROCESNI

### ■ MIG/MAG:

- žica iz jekla in nerjavnega jekla:
- aluminijasta žica: Ø 0,6 do 1,6 mm:
- CuSi in CuAl žica: Ø 0,8 do 1,6 mm: Žica: Ø 0,8 do 1,6 mm
- žica z jedrom (obrnjena polariteta) : Ø 0,9 do 2,4 mm

■ **MMA DC / Pulse:** osnovne, rutilne in celulozne elektrode.

■ **TIG DC Lift / Pulse.**

■ **Žaganje z zračnim lokom.**

## INTELEKTNI

■ Sinergije: Jeklo, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po vnosu 3 podatkov: premer žice, material/plin in debelina varjenja, izdelek samodejno določi optimalne pogoje varjenja.

■ Celotna programska oprema stroja in posodobitve sinergij so na voljo prek ključka USB.

■ **Shranjevanje do 200 varilnih programov (Jobs)** za ponavljajoča se opravila.

## PREMIUM VARJENJE

- Visok delovni cikel 60 % pri 500 A.
- Digitalni nadzor obloka s takojšnjim vžigom.
- Zelo stabilen oblok, ki pomaga zmanjšati razpršitev pri varjenju.
- Združljiv s podajalniki žice WF 35 in WF 50.

## NAJVEČJA POVEZLJIVOST

- Sledljivost vseh zvarnih kroglic v skladu s standardom EN 3834.
- Kalibracijski način za varilni pribor za spreminjanje prikazane napetosti.
- Uporabniški način za deljenje izdelka med več upravljavci.
- Brezplačno spletno orodje za prilagajanje vmesnika.
- Združljiv s hladilno enoto KOOLWELD 2 (075115).
- Opcijski priključek Push-Pull gorilnika (078741) za podajalnik žice WF 50.

## INDUSTRIJSKO OBLIKOVANJE

- Stopnja zaščite IP23.
- Sistem prezračevanja na zahtevo za zmanjšanje vdora prahu in porabe energije.
- Idealna višina za udoben pregled nastavitvev.
- Ojačano ohišje za zahtevna okolja.
- Enostavno razstavljanje za vzdrževanje.
- Izbirni filter za prah (046580).
- Povezovalni kabli do 10 m za razširjeno delovno območje.

## DODATNA OPREMA (neobvezno)



Ločen podajalnik žice  
WF 35 | WF 50  
50 W | 100 W  
3,5" HMI | 5" HMI  
075078 | 075108

		Povezovalni kabel MIG-i			
		Tekočina		zrak	
1.8 m		70 mm <sup>2</sup>	075467	5 m	70 mm <sup>2</sup>
5 m		70 mm <sup>2</sup>	075474	10 m	70 mm <sup>2</sup>
10 m		70 mm <sup>2</sup>	075481	10 m	95 mm <sup>2</sup>
		95 mm <sup>2</sup>	075504	15 m	95 mm <sup>2</sup>
15 m		95 mm <sup>2</sup>	079816	20 m	95 mm <sup>2</sup>
20 m		95 mm <sup>2</sup>	082106		

Hladilna enota KOOLWELD 2



Dobavljeno brez dodatne opreme, brez dodatnih elementov (samo vir napajanja)



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)				U <sub>0</sub>	cm	kg	m	IP	
						MIG-MAG		MMA							TIG
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	V			
400 V 3~	32	15 → 500	20 → 500	1.6 → 6	500 A	400 A	475 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23