

**KRYPTON 231 DC FV je profesionalni 230A enofazni vir napajanja TIG z zaščito IP23S, zasnovan za zahtevne delovne pogoje. Njegova napredna tehnologija zagotavlja popolnoma stabilen oblok in vrhunsko kakovost zvara, visok delovni cikel pa je idealen za industrijske in robotske aplikacije.**

## 2 POSTOPKI VARJENJA

- TIG DC**  
**DC Standard:** varjenje z gladkim tokom na večini železnih materialov.  
**DC Pulse, do 2 kHz:** omejuje temperaturo zvarnega bazena, zmanjšuje deformacije in omogoča sestavljanje tankih pločevinastih materialov od 0.3 mm.
- MMA**  
**Standardni MMA:** prevlečene, rutilne, bazične in celulozne elektrode (do Ø 5 mm).  
**MMA Pulse, do 500 Hz:** omogoča varjenje v navpični pokončni smeri (cevi/cevni vodi itd.).

## IZBOLJŠANE NASTAVITVE TIG

- Delovni cikel TIG 100 % pri 200 A
- 4 točkovni načini:
  - Spot / Multi Spot: tradicionalno točkovno varjenje pred spajanjem tankih listov.
  - Tack / Multi Tack: izjemno natančno varjenje brez oksidacije, ki zmanjšuje tveganje deformacije.
- 3 vrste vžiga: Lift, HF in Touch.HF (časovni visokofrekvenčni vžig).
- 3 možnosti upravljanja sprožilca: 2T, 4T in 4T LOG
- Nastavitve valovnih oblik pulznega TIG za nadzor nad obliko in penetracijo.
- Način E-Weld zagotavlja, da enota zagotavlja potrebno varilno moč ne glede na položaj gorilnika glede na obdelovanec (nadzor varilne energije).



Dobavljeno brez dodatne opreme

## NAJVEČJA POVEZLJIVOST

- Natančno meri napajanje.
- Način umerjanja za varilni pribor (izpopolnjuje izračun porabe energije).
- Pripravljen na vključitev robota z dodatnim kompletom (037960).
- Shranjevanje do 50 programov na proces za ponavljajoča se opravila.
- Združljiv z letvami, dvojnimi gumbi, potenciometri ter gorilniki Up & Down.
- Prek ključka USB so na voljo popolne posodobitve stroja.
- Daljninski upravljalniki (nožno stikalo ali opcijski ročni), ki jih je mogoče priključiti brez uporabe orodja.
- Opcijska hladilna enota (070820) z enostavno namestitvijo brez uporabe orodja.
- VRD je mogoče aktivirati za znižanje izhodne napetosti brez obremenitve < 35 V.
- Tehnologija "FV" ohranja stabilen oblok v primeru nihanja omrežne napetosti (85-265 V), napajanja prek generatorja ali pri uporabi zelo dolgih napajalnih kablov.



Uporabniški vmesnik z dvojnimi zasloni, vrtljivim gumbom in gumbom za hitro prilagajanje parametrov

### Glavni meni

- pred plinom / po plinu
- tok navzgor
- varilni tok
- čas padca
- vroč tok
- frekvenca impulzov
- čas uravnoteženja hladnega toka

### Izpopolnjeni meni

- I start / t start
- I stop / t stop
- oblike impulzov
- čas točke (0>60 s)
- čas med dvema točkama (0,1>25 s)

## IDEALNO NA MESTU

- Primeren za podaljške do 100 m.
- Ojačana konstrukcija in noge proti udarcem.
- Stopnja zaščite IP23S
- Prostorsko varčen in enostaven za premikanje na gradbišču.
- Zaščiten pred prenapetostjo do 400 V (PROTEC 400).

## DODATNA OPREMA (neobvezno)



Gorilnik TIG - 8 m  
SR26L SR26DB  
046184 046177

Hladilna enota  
1000 W  
3 L - 14 kg



KOOLWELD 1  
076020



Komplet za hitro  
pritrditev  
076006



Voziček 10 m<sup>3</sup>  
076341

Analogni daljninski  
upravljalniki:



RC-HA1 - 8 m  
045675



RC-FA1 - 4 m  
045682

Digitalni daljninski  
upravljalniki:



RC-HD2  
062122



Komplet  
NUM-1 063938

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%								
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							