

**MULTIWELD 320T-C** je kompakten trifazni varilni aparat, ki združuje postopke varjenja MIG/MAG, varjenje s talilno žico in MMA. Opremljen z natančnim in zmogljivim štirivaljčnim sistemom za podajanje žice lahko **MULTIWELD 320T-C** brez težav vari žico Ø 1,2 mm. Njegova ojačana konstrukcija z dvema ročajema za dvigovanje in prenašanje je popolnoma primerna za delavnice in hitra popravila na kraju samem.

## VEČPROCESNI STROJ

### Varjenje MIG/MAG:

- jeklena žica: Ø 0,6 - 1,2 mm
- žica iz nerjavečega jekla: Ø 0,8 - 1,2 mm
- aluminijasta žica: Ø 0,8 - 1,2 mm - aluminijasta žica: Ø 0,8 in 1,0 mm
- žica s fluksom (obrnjena polarnost): Ø 0,8 in 1,0 mm - aluminijasta žica:

### MMA varjenje: osnovne in rutilne elektrode (do Ø 6 mm).

## NAPREDNE NASTAVITVE MIGRACIJE/MAG

- **Izbira zmogljivosti sprožilca:** 2T ali 4T
- **Graf podpore varjenju:** Graf na strani stroja pomaga uporabniku prilagoditi napetost in premer polnilne žice glede na debelino varjenega materiala.

## INTUITIVNO

- **Zaslon zaslona** je dobro berljiv tudi pri močni svetlobi.
- Enostavno spreminjanje nastavitve s preprostim uporabniškim vmesnikom stroja z dostopnimi gumbi in gumbi, ki so primerni za roke v rokavicah.

## VGRAJEN KOLUT ZA PODOJANJE ŽICE

- Združljivi koluti: Ø 200 / 300 mm.
- Zmogljivi, štirivaljni, motorizirani valji za učinkovito odvijanje žice.
- Prikluček z evropskim gorilnikom za hitro montažo/demontažo.

## PREDGREVANJE S ČISTIM PLINOM CO2

- Vnaprej nameščena vtičnica (36 V / 4,2 A) za grelni plin pri varjenju s čistim CO2 (grelnik ni vključen).
- Združljiva z amerškimi (tip A) in EURO (tipi C/E/F) električnimi vtičnicami.

## ROBUST

- Razvrstitev IP 23 za zunanjo uporabo.
- Ojačana struktura.
- 2 jeklena ročaja za lažje rokovanje.

## (po želji) DODATKI

350 A			
JEKLO / NESREČNO JEKLO		ALUMINIJ	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953



Valjček tipa B		
Jeklo / Nerjaveče jeklo	Ø 0,6 / 0,8	042353
	Ø 0,8 / 1,0	042360
	Ø 1,0 / 1,2	046849
	Ø 0,8 / 1,0	042377
Aluminij	Ø 1,0 / 1,2	040915
	Fluksirana žica Ø 0,9 / 1,2	042407



Voziček XL JOB SITE  
039568



Priloženo Z:



Varilna napetost

Dinamika obloka

MIG / MAG: Hitrost podajanja žice (3 > 18 m/min)  
MMA: Varilni tok

50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	⊕	3.0 - 18.0	1.0 - 1.2	X (40°C)	V	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA